



**PASTA NARDI s.r.l.**  
 Tel / Fax +39 030 267300  
 via Artigianale 1 - 25010 Montirone (BS)

info@pastificionardi.it - www.pastificionardi.it

## SCHEDA TECNICA

ULTIMA MODIFICA : 06/09/2007

|  |   |  |                                       |
|--|---|--|---------------------------------------|
| CODICE :   | <b>760</b>  | NOME :                                     | <b>GNOCCHI CON PATATE RIGATI 500g</b> |
| DENOMINAZIONE :  | <b>GNOCCHI CON PATATE</b>   |  |                                       |
| SINGOLA CONFEZIONE :                                       | <b>Confezione flow-pack da 500g - dim 185x185x35</b>  |  |                                       |
| CODICE EAN 13 PRODOTTO :                                   | <b>8000494000212</b>  |  |                                       |
| CODICE EAN 13 CARTONE :                                    | <b>8000494100219</b>  |  |                                       |
| SHELF LIFE :   | <b>80 giorni</b>  |  |                                       |
| TEMPO MAX DI STOCCAGGIO PRESSO NS SEDE :                   | <b>20 giorni</b>  |  |                                       |
| INGREDIENTI :  | <b>Patate reidratate 49%, farina di grano tenero, fecola di patate, sale, latte scremato in polvere, correttore di acidità: acido citrico, conservante : potassio sorbato, emulsionante: mono e digliceridi degli acidi grassi, aromi. Potrebbe contenere tracce di uova.</b> |  |                                       |
| TABELLA NUTRIZIONALE<br>(Valori medi per 100g di prodotto) | Valori energetici :   | <b>188 kcal, 797 kJ</b>                    |                                       |
|  | Proteine :  | <b>2,43 g</b>                              |                                       |
|  | Carboidrati :   | <b>41,30 g</b>                             |                                       |
|  | Grassi :  | <b>0,36 g</b>                              |                                       |
| ASPETTO ESTERIORE DEI BENI :                               | <b>SCATOLE DI CARTONE DA 6KG CONTENENTI 12 CONFEZIONI DA 500g</b>   |  |                                       |
| DIMENSIONE SCATOLA (LxLxH):                                | <b>180x320x170 mm</b>   |  |                                       |
| PALLETIZZAZIONE<br>(EPAL 120x80)                           | BASE  | <b>14 Cartoni</b>                          |                                       |
|  | ALTEZZA   | <b>5 Cartoni = 103cm (pallet compreso)</b> |                                       |
|  | PESO  | <b>NETTO 70 Cartoni = 420 Kg</b>           |                                       |
| MODALITA' DI CONSERVAZIONE :                               | <b>CONSERVARE IN LUOGO FRESCO E ASCIUTTO</b>  |  |                                       |
| IMMAGINE   | <b>NON DISPONIBILE</b>  |  |                                       |